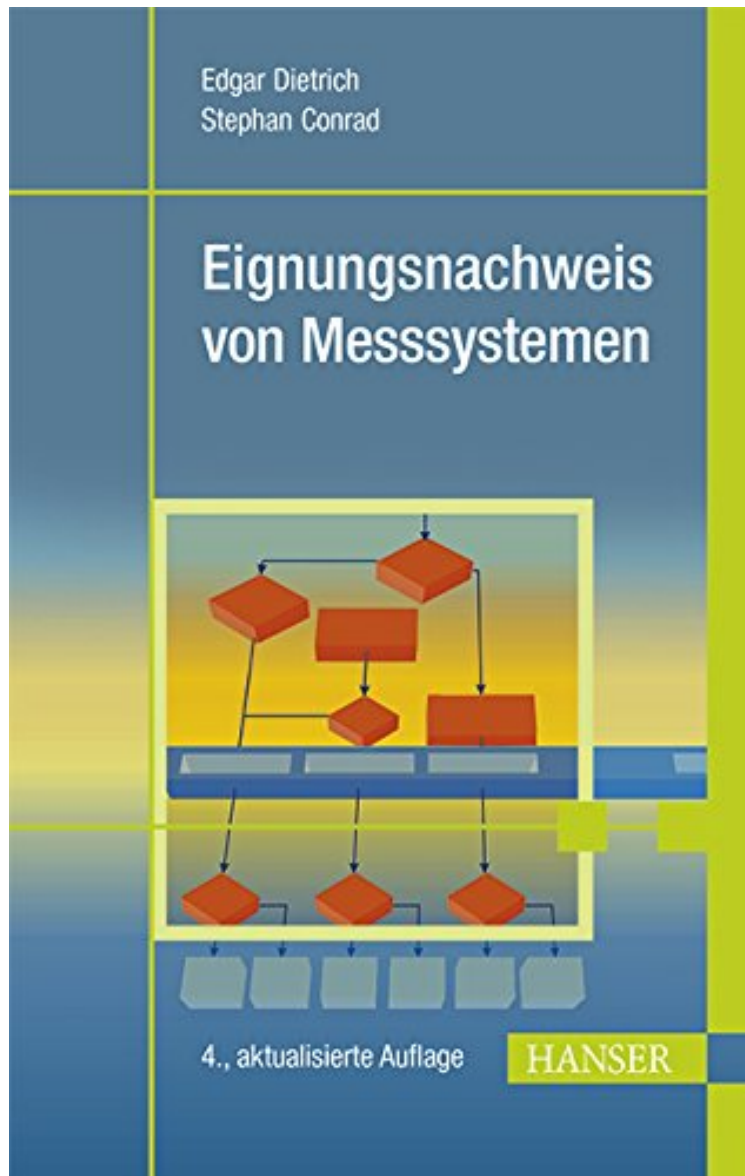


[Download] Eignungsnachweis von Messsystemen

Eignungsnachweis von Messsystemen

Von Edgar Dietrich, Stephan Conrad

*Download PDF | ePub | DOC | audiobook | ebooks



[Download](#)

[Read Online](#)

Produktinformation -Verkaufsrang: #128619 in BcherVerffentlicht am: 2014-11-06Abmessungen: 10.51 x .35b x 4.211, Einband: Taschenbuch128 Seiten | File size: 32.Mb

Von Edgar Dietrich, Stephan Conrad : Eignungsnachweis von Messsystemen before purchasing it in order to gage whether or not it would be worth my time, and all praised Eignungsnachweis von Messsystemen:

KundenrezensionenHilfreichste Kundenrezensionen1 von 1 Kunden fanden die folgende Rezension hilfreich. Ausgezeichnetes Buch ber die Statistik von MesssystemenVon Dr. K.Der Autor erklrt in sehr anschaulicher Weise die statistischen Verfahren aus Sicht eines echten Praktikers. Man kann ohne viel Aufwand die geschilderten Verfahren

auch auf Maschinen in der eigenen Firmenumgebung anwenden ohne dazu Mathematik studiert zu haben. Ein wirklich hervorragendes Buch. Ich kenne einige Statistiker, aber dieses Buch und die anderen Bücher dieser Reihe betreffen alles.-- klare Kaufempfehlung
Ach ja, was man noch mitteilen sollte: Es handelt sich um ein dünnes Heftchen, das in etwa Din A6 Format hat. Aber dafür ist es auch nicht sonderlich teuer. Trotzdem ist der Kaufpreis gerechtfertigt.
0 von 0 Kunden fanden die folgende Rezension hilfreich. kompakt und praxisnahe Darstellung
Von Stefanie Schmidt
Sehr lobenswert ist der systematische Aufbau: warum braucht man einen Eignungsnachweis? Welche Schritte müssen dabei durchlaufen werden? Wie funktioniert das im Einzelnen. Sehr kompakt und praxisnahe Darstellung. Für alle geeignet, die sich einen schnellen Überblick über das Thema verschaffen wollen und einen ersten Einblick in die Arbeitsweise suchen.

Kurzbeschreibung
Extra: E-Book inside
Bei der Neubeschaffung bzw. Neueinrichtung von Messsystemen und -prozessen ist der Eignungsnachweis Voraussetzung für deren Einsatz. Anhand von Fähigkeitsnachweisen wird eine Beurteilung durchgeführt. Die Nachweise basieren auf statistischen Methoden, sind jedoch nicht genormt. Dadurch entstanden in der Industrie unterschiedliche Vorgehens- und Betrachtungsweisen. In einem Arbeitskreis mit der deutschen Automobilindustrie wurde ein Leitfaden für eine einheitliche Vorgehensweise erstellt, auf dem dieser Pocket-Guide basiert. Die einzelnen Schritte der Abnahme und Beurteilung von Messsystemen werden erläutert und zur besseren Verständlichkeit durch Fallbeispiele untermauert. In der aktuellen Auflage dieses Buches wird darüber hinaus vermehrt Wert auf die Berücksichtigung von Stolperfallen der Messsystemanalyse gelegt und Tipps zu Sonderfällen werden aufgezeigt. In der kompakten Form des Bandes hat man alle wichtigen Informationen schnell und vor Ort parat. Sämtliche Bildschirmdrucke stammen von dem Q-DAS Produkt solara.MP. Damit können Anwender von solara.MP und destra jeden Schritt mit Testbeispielen problemlos nachvollziehen. In der 4. aktualisierten, korrigierten und erweiterten Auflage werden die Methoden mit den Vorgehensweisen der AIAG Core Tool MSA 4th Edition abgeglichen und gegenübergestellt. Darüber hinaus werden Verbindungen der MSA-Methoden zu dem VDA Band 5 Prüfprozesseignung (2. Aufl.) aufgezeigt. Beide Publikationen gelten als Referenzhandbücher zur ISO/TS 16949.
Leseprobe. Abdruck erfolgt mit freundlicher Genehmigung der Rechteinhaber. Alle Rechte vorbehalten.
undefined (2014-11-10)